



製品案内

不水溶性切削油添加剤 サーチングカット 添加剤シリーズ

サーチングカット添加剤シリーズは、切削油に使用されている添加剤をコンク状に濃縮した極圧添加剤です。劣化した切削油に添加することによって極圧作用が活性し固体潤滑膜を均一に構成し工具寿命を延長させ生産性が向上します。新油から添加する事によりグレードアップ致します。

人体への安全性を考え肌荒れはもちろん、基油は発ガン性のないものを採用しております。サーチングカット添加剤シリーズはP R T R法に抵触する化学物質は含まれておりません。

特 徴

1. スイス型自動旋盤の固定ガイドブッシュの焼付きを防止します。
2. 難削材料での切削で工具寿命が大幅に延長できます。
3. 構成刃先を抑制し寸法公差・精度を維持する事ができます。
4. 切削条件に適した添加量で対応できるので経済的です。
5. 原液でステンレス鋼のタップ加工が出来ます。
6. サーチングカット切削油との相性が非常に優れている。

使用ガイド

- HG-100 不活性タイプですので、鉄・非鉄にご使用頂けます。HG-100 の原液は透明です。黄銅～ステンレス鋼まで幅広く使用出来ます。
- HG-200 活性タイプですので、主にステンレス・鉄にご使用頂けます。HG-200 の原液は黒色です。黒色（HGシリーズ）の切削油が最適。
- TPO-40 不活性タイプですので、鉄・非鉄にご使用頂けます。
(HG-100 同様)
- TPO-50 不活性タイプで透明な切削油に添加できます。
(HG-200 同様)

添 加 量 (スピンドル油を基油とし、それに対するの添加量)

	サーチングカット添加剤シリーズ
黄銅・SUM 快削鋼	5 ～ 10 %
S15C～S55C	10 ～ 15 %
SUS・SCM・純銅	10 ～ 20 %

協和石油ルブリカンツ株式会社

お問い合わせ TEL 045-941-8888