

# 製品案内

## 不水溶性切削油添加剤 サーチングカット 非塩素添加剤シリーズ MX-200・DNA-200

サーチングカット非塩素添加剤シリーズは、切削油に使用されている添加剤をコンク状に濃縮した極圧添加剤です。劣化した切削油に添加することによって極圧作用が活性し固体潤滑膜を均一に構成し工具寿命を延長させ生産性が向上します。新油から添加する事によりグレードアップ致します。

人体への安全性を考え肌荒れはもちろん、基油は発ガン性のないものを採用しております。サーチングカット非塩素添加剤シリーズはP R T R法に抵触する化学物質は含まれておりません。

### 特 徴

1. 難削材料での切削で工具寿命が大幅に延長できます。
2. 構成刃先を抑制し寸法公差・精度を維持する事ができます。
3. 切削油の寿命延長させる事ができ廃油量を減少させる事ができます。
4. 切削条件に適した添加量で対応できるので経済的です。
5. 原液でステンレス鋼のタップ加工が出来ます。
6. サーチングカット切削油との相性が非常に優れている。

### 使用ガイド

MX-200 ————— 弊社切削油のMXシリーズへの添加が有効です。遠心分離機で繰り返し回収した切削油に添加して下さい。  
硫黄極圧添加剤と特殊添加剤の働きにより切削性が甦ります。

DNA-200 ————— 汎用性が高く添加し易い硫黄系極圧添加剤です。弊社切削油のDNAシリーズへの添加が有効です。

#### 【ご注意】

上記添加剤は、活性硫黄を含有しておりますので銅・銅合金を変色させる可能性が御座います。添加する場合には予め少量のテスト油剤をお造り頂きまして変色テストした結果を見て判断して下さいませ。

### 添 加 量 (スピンドル油を基油とした添加量の目安)

	サーチングカット添加剤シリーズ
SUM 快削鋼	5 ~ 10 %
S15C~S55C	10 ~ 15 %
SUS・SCM	10 ~ 20 %

# 不水溶性切削油添加剤 サーチングカット 非塩素添加剤シリーズ

品名	サーチングカット	MX-200	DNA-200
	タイプ	非塩素系	非塩素系
性状	外觀	淡黄色透明	褐色透明
	比重 (15/4℃)	1.17	0.98
	動粘度 (cSt 40℃)	58	194
	引火点 (c.o.c.℃)	185	210
	流動点 (℃)	-10以下	-10以下
	銅板腐食試験 (100℃×1h)	2b	3a
	耐荷重性能 (kg/cm)	20以上	20以上
成分	脂肪油分	△	◎
	塩素分	×	×
	全硫黄分	◎	○
	特殊添加剤	○	◎
用途	使用方法	切削油に添加 ・ ハケ付け	切削油に添加 ・ ハケ付け
	工作機械	NC自動旋盤 マシニングセンター その他	NC自動旋盤 マシニングセンター その他

成分：◎ 10%以上    ○ 5%～10%未満    △ 5%未満    × 含有ナシ

**添加方法** 添加する油に本製品を適量添加し、良く攪拌した後に機械のタンクへ投入して下さい。  
そのまま、本製品をタンクに投入した場合には効果は御座いません。

**ご注意：**このサーチングカット非塩素添加剤シリーズの添加量により工作機械・ワークに対して変色が発生する事が御座いますので初めてお使いになる場合には弊社・販売店までお問合せ下さいませ。尚、他社油剤に添加される場合には自己責任で添加して下さい。

：工作機械用潤滑油に添加しても効果は有りません。故障の原因になります。

## 協和石油ルブリカンツ株式会社

販売店

本社 横浜市都筑区仲町台5-3-7  
TEL(045)941-8888 FAX(045)942-8085  
横浜支店 横浜市都筑区仲町台5-3-7  
TEL(045)941-8888 FAX(045)942-8085  
多摩支店 東京都青梅市野上町3-5-4-203  
TEL(0428)23-5688 FAX(0428)23-5853  
郡山支店 福島県郡山市田村町上行合西川原33-1  
TEL(024)943-4880 FAX(024)943-6833  
川口支店 埼玉県川口市峯619-2  
TEL(048)291-3288 FAX(048)296-9089